L'arte del saper fare ...

SCANFERLA

La Scanferla

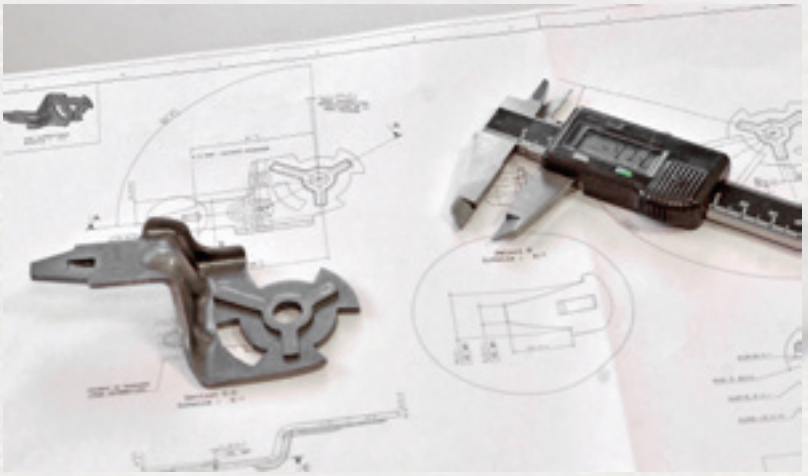
È il grande desiderio Imprenditoriale che ha condotto **Bruno Scanferla** a fondare nel gennaio 1981 l'omonima azienda. Affiancato nel progetto aziendale dalla collaborazione del fratello **Riccardo**, si è posto sin dall'inizio l'obiettivo di fornire prodotti in linea con le esigenze di mercato in termini di qualità, puntualità e prezzo.

Lo sviluppo orientato al futuro

Leader nella progettazione e costruzione di stampi progressivi, nello stampaggio e assemblaggio di particolari metallici di precisione per medie e grandi serie e nella realizzazione di prototipi, la SCANFERLA si distingue dalla concorrenza per il livello di servizio offerto alla clientela.

Dislocato su un'area di circa 3.500 mq coperti, lo stabilimento è suddiviso per aree di attività, quali:

- **Ufficio tecnico**
  dove visioni diventano efficaci progetti tridimensionali
- **Costruzione stampi**
  dove la progettualità prende forma e funzionalità
- **Produzione**
  dove tra stampaggio e assemblaggio si produce il quotidiano
- **Assicurazione Qualità**
  dove la funzione di ogni processo diventa obiettivo
- **Direzione commerciale e team logistico**
  dove la competenza si trasforma in risposte rapide ed efficaci
- **Uffici amministrativi/acquisti**
  dove viene gestito l'equilibrio ottimale delle risorse
- **Magazzino/spedizione**
  dove vengono soddisfatte le richieste del cliente

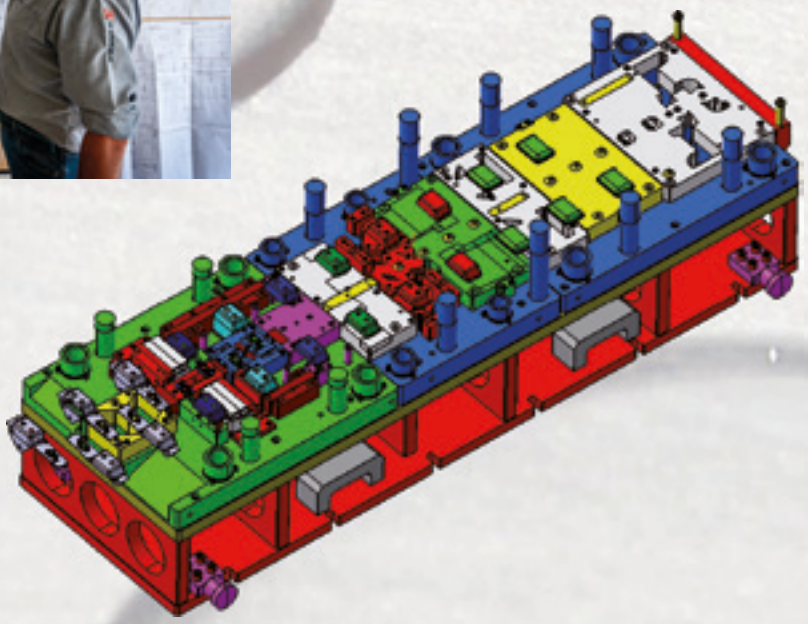


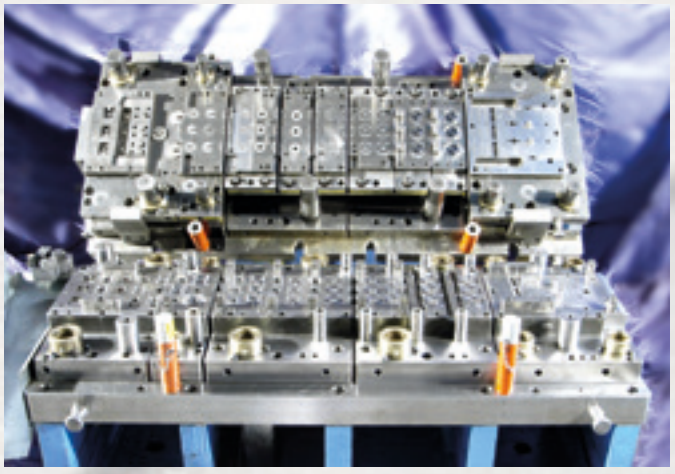
Dalla visione ...

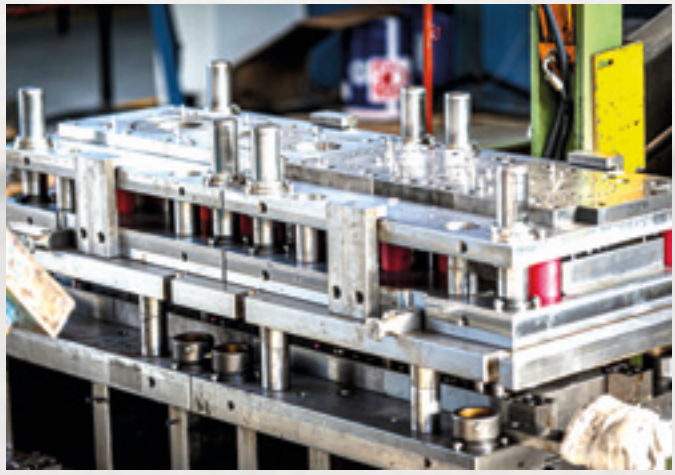
Il team di esperti del nostro **ufficio tecnico** opera su dati matematici ricevuti dal cliente per realizzare, con i più evoluti sistemi CAD e CAE, la progettazione del futuro stampo.

Avvalendosi di procedure FMEA, sono analizzate le potenziali difettosità del piano metodo per rendere affidabile e produttivo ogni stampo, dall'avvio fino alla produzione in serie.

I progetti realizzati con programmi 3D (Catia, Visi Cad) vengono seguiti fino alla campionatura per benestare dello stampo.







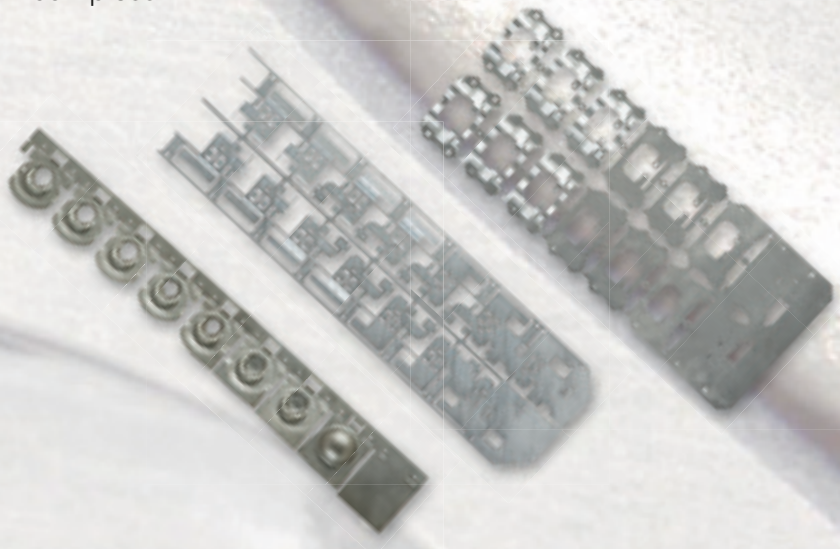
alla forma ...

La **costruzione stampi progressivi / transfer** è il reparto dove, conformemente al progetto, ogni singolo elemento viene realizzato con macchine a controllo numerico computerizzato ad alta tecnologia.

Ogni particolare dello stampo viene lavorato per renderlo conforme alle prescrizioni progettuali, completando con cura minuziosa il montaggio e la messa a punto di tutti i componenti, garantendo così qualità, produttività e affidabilità degli stampi nel tempo.

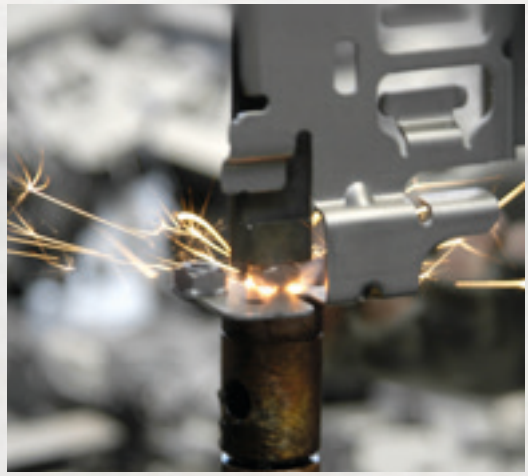
La trentennale esperienza, acquisita dallo staff tecnico nel settore, ha permesso di soddisfare nel corso del tempo le specifiche esigenze in molti settori di mercato quali: automotive, elettroutensile, elettronico, elettrico, elettrodomestico, mobili metallici e ferroviario.

Il know-how acquisito e la creatività dei nostri tecnici rendono possibile lo studio e lo sviluppo di particolari prototipali molto complessi.



Dall'elemento lamierato...

Con potenze che vanno da 25 a 500 tonnellate, il reparto di produzione è composto da un'**area stampaggio** attrezzata con 6 linee automatiche di presse a doppio montante ed ulteriori 7 presse a collo di cigno. Qui vengono prodotti in regime di Qualità Totale circa 60 milioni di particolari metallici all'anno.



all'assemblato saldato e puntato ...

Fa parte di questo reparto anche **l'area saldatura**, dove una parte dei pezzi stampati diventano assemblati, e successivamente ai trattamenti esterni, imballati come prodotti finiti secondo le prescrizioni del Cliente.

Ogni fase della lavorazione è controllata costantemente dall'operatore macchina che, avvalendosi del ciclo di controllo, ne registra i risultati con la frequenza pianificata dall'Assicurazione Qualità.

L'obiettivo "Zero difetti" parte dal coinvolgimento di ogni operatore che, attraverso l'autocontrollo, è il primo garante nel produrre Qualità.

...al prodotto finito

Lavorazioni interne

- Stampaggio con linee automatiche di componenti metallici di precisione nei seguenti materiali:
  - acciai da trattamento termico
  - acciai alto resistenziale
  - acciai comuni da stampaggio
  - acciai zincati
  - acciai Inox
  - leghe di ottone
  - leghe di bronzo
  - leghe di alluminio
- Filettatura e rivettatura
- Saldatura e assemblaggio componenti
- Montaggio in linea di elementi anti-vibranti
- Imballo secondo specifiche del cliente

Lavorazioni esterne

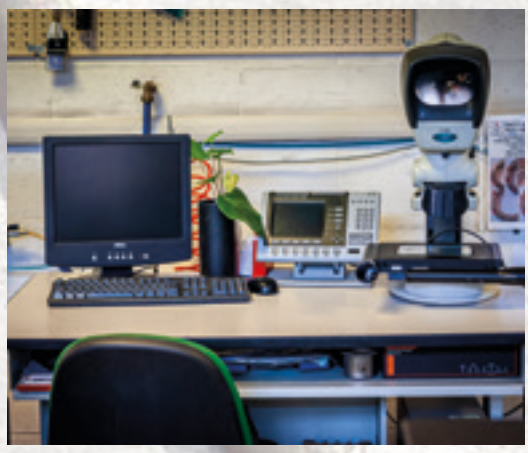
Fanno parte del servizio che la ditta SCANFERLA offre alla propria clientela le seguenti lavorazioni:

- verniciatura
- galvanizzazione
- trattamenti termici
- trattamenti superficiali
- anodizzazione
- pulitura / decapaggio

Assicurazione Qualità

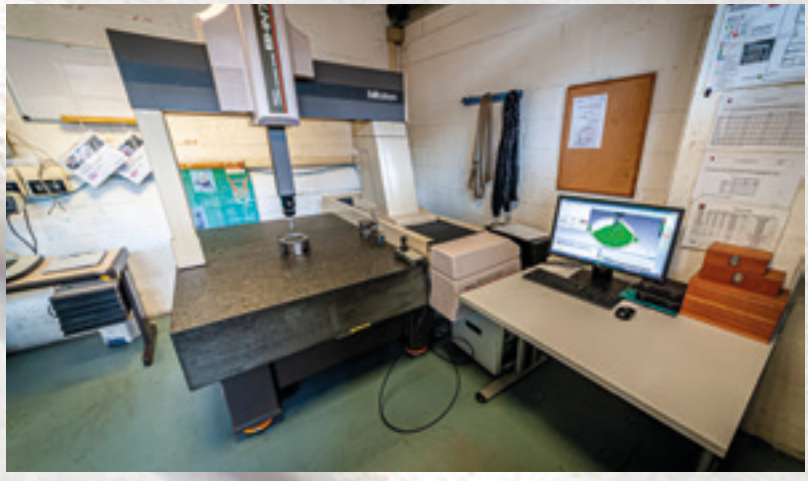
Certificata ISO 9002 dal 1996, l'Azienda si è posta come obiettivo il costante adeguamento del Sistema Qualità alle normative europee ed internazionali; questo ha permesso nel 2003 di ottenere la ISO/TS 16949:2002, l'ambita certificazione riconosciuta da tutto il settore Automotive, che è stata poi aggiornata con l'attuale IATF 16949:2016.

Il desiderio di fornire prodotti di qualità, ha orientato gli investimenti aziendali in attrezzature e strumenti indispensabili al mantenimento controllato dell'intero processo produttivo, per garantire la conformità, secondo quanto prescritto dalle Normative Qualità vigenti.



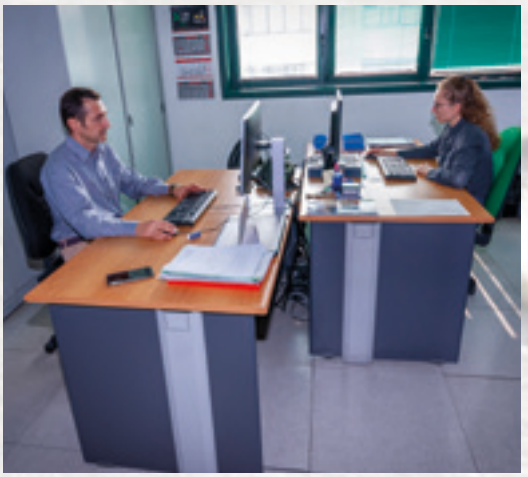
Tra gli strumenti di controllo utilizzati alla SCANFERLA vi è la macchina di prova in nebbia salina, test standardizzato che consente di verificare la resistenza di rivestimenti superficiali contro la corrosione.

Fondamento del quality management è credere nella formazione continua delle risorse umane, che viene effettuata tramite corsi interni, sia tecnici che in lingua straniera, per la crescita del know-how aziendale.

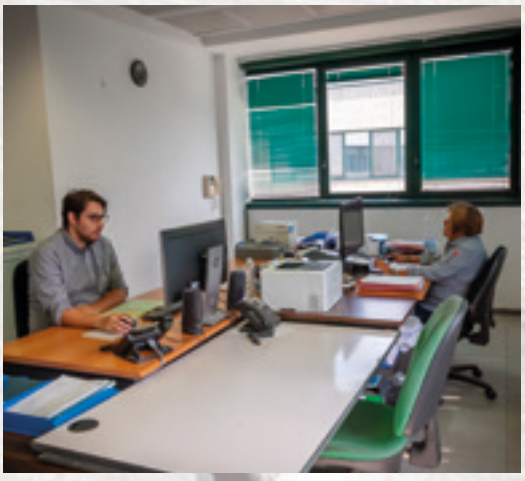


Il team all'ascolto del cliente

Il **team Commerciale/Export** è in grado di relazionarsi e gestire tematiche tecniche nelle cinque maggiori lingue europee, interagendo con la più esigente clientela europea ed internazionale. Referente competente, gestisce trasversalmente le diverse problematiche, con l'obiettivo finale della soddisfazione del cliente.



La comunicazione diretta con il cliente è anche alla base della capacità reattiva del **team di Gestione Logistica** Fornitori/Clienti. È da quest'ufficio che con l'uso di sistemi E.D.I. – Odette, partono le indicazioni per la movimentazione dei materiali e per le spedizioni finali dirette alle produzioni in serie, secondo i programmi di consegna.



Attraverso un'accurata ricerca e selezione dei fornitori, l'**Ufficio Acquisti** garantisce l'affidabilità delle forniture ed una gestione ottimale dell'outsourcing.

La competenza professionale nel gestire le tematiche fiscali dell'**Ufficio Amministrativo** permette di superare le problematiche derivanti dalle normative comunitarie ed internazionali in termini di scambio delle merci.

L'imballo, lo stoccaggio e la spedizione

Dislocato su un'area di 600 mq coperti, il magazzino è organizzato per soddisfare con flessibilità e reattività ogni richiesta logistica dei clienti. Qui sono stoccate le scorte della materia prima di ogni particolare, ed è qui che i prodotti finiti e imballati attendono la spedizione.

Con la spedizione finale, diretta al sito produttivo del cliente, si conclude il diversificato processo lavorativo della Scanferla, ad evasione degli ordinativi.

La qualità, il servizio e l'affidabilità delle consegne sono le caratteristiche che hanno permesso l'espansione e lo sviluppo dell'Azienda sui mercati esteri e reso la Scanferla una realtà dinamica e moderna, perfettamente in linea con le attuali esigenze del mercato globale.

Scanferla Bruno srl
Stampi • Stampaggio Lamiere

Via A. Einstein, 20/A • 10051 Avigliana (TO) Italy
Tel. +39 011 9369374/5 • Fax +39 011 9369380
www.scanferla.eu